Як підібрати дюзу форсунки STAG

W01 (новий тип), W02, W03 · W04 — за зразком

GazMax Три деталі для підбору FIG. 01



Калібрувальна дюза для форсунки STAG GazMax.com.ua

01 Звірте модель та крок різьби

W02, W03 та W01 нового типу: орієнтир — M6 × 0,75. Для старої W01 з M6 × 1,0 потрібна інша дюза. Зовнішній діаметр різьби у двох варіантів однаковий. Для W04 надішліть фото маркування та знятої деталі збоку.

02 Розрізняйте три виміри

M6 × 0,75	Різьба: номінальний діаметр × крок.
5 × 1,5 мм	Кільце: внутрішній діаметр × товщина перерізу.
Ø	Калібр: внутрішній прохід дюзи. Його перевіряють окремо.

03 Замовляйте за кількістю виходів

Одна позиція — металева дюза і зелене кільце FKM. Для чотирьох виходів — 4 штуки. WGM-56AB- на пакеті — код ущільнення. Артикул комплекту GazMax: WGM-56AB-металл.

Підказка майстру

Якщо стара дюза розсвердлена, фіксуйте фактичний калібр. Після заміни перевірте герметичність, а в разі зміни калібру — налаштування під навантаженням.

Как подобрать дюзу форсунки STAG

W01 (новый тип), W02, W03 · W04 — по образцу

GazMax Три детали для подбора FIG. 01



Калибровочная дюза для форсунки STAG GazMax.com.ua

01 Сверьте модель и шаг резьбы

W02, W03 и W01 нового типа: ориентир — M6 × 0,75. Для старой W01 с M6 × 1,0 нужна другая дюза. Наружный диаметр резьбы у двух вариантов одинаковый. Для W04 пришлите фото маркировки и снятой детали сбоку.

02 Различайте три размера

M6 × 0,75	Резьба: номинальный диаметр × шаг.
5 × 1,5 мм	Кольцо: внутренний диаметр × толщина сечения.
Ø	Калибр: проходное отверстие дюзы. Его проверяют отдельно.

03 Считайте по количеству выходов

Одна позиция — металлическая дюза и зелёное кольцо FKM. На четыре выхода — 4 штуки. WGM-56AB- на пакете — код уплотнения. Артикул комплекта GazMax: WGM-56AB-металл.

Подсказка мастеру

Если старую дюзу рассверлили, запишите её фактический калибр. После замены проверьте герметичность, а при изменении калибра — настройку под нагрузкой.